



Evropski kmetijski sklad za razvoj podeželja: Evropa investira v podeželje

NAZIV AKTIVNOSTI

Nakup linije za predindustrijsko predelavo lesa, postavitve žagarske, peletirne in briketirne linije v BBC Nazarje

POVZETEK

Podjetje Biomasa d.o.o., je investirala v žago, peletirno in briketirno linijo v Biomasiem biomassnem centru Nazarje. Temeljni motiv za investicijo sta dva:

1. Povečati dodano vrednost celulozi, ki jo sedaj odkupujemo za izdelavo lesnih sekancev. Iz dobavljene celuloze je možno s krojenjem pridobiti še kar nekaj lesa, ki je primeren za razrez za gradbeni les in embalažo.
2. Uvajanje novih proizvodov, to je pelet in briket v proizvodni proces.

Vrsta proizvodov	Enota mere	Količina
Peleti	t	4.800
Briketi	t	500
Rezan gradbeni les	m ³	350
Rezan les za embalažo	m ³	350

Vrednost naložbe je znašala 1.108.118,05 €, od tega je bilo na podlagi Odločbe o pravici do sredstev s strani Agencije RS za kmetijske trge odobrenih 497.848,90 € nepovratnih sredstev.

OPIS NALOŽBE

a) Predstavitev naložbe

Naložba se je izvajala v našem Biomasinem biomasnem centru v Nazarjah (BBC Nazarje) v obstoječih objektih propadlega lesnopredelovalnega podjetja Glin.

Horizontalna tračna žaga ima kapaciteto do 12 m³/h. Tračna žaga je postavljena v obstoječi hali, kjer je že bil lesno predelovalni obrat. Kot je že bilo opisano, bomo rezali predvsem hlodovino, ki jo že odkupujemo za namen proizvodnje sekancev. S krojenjem hlodovine za celulozo lahko dobimo zadostne količine hlodovine za gradbeni les in embalažo. Kapaciteto žage smo načrtovali samo na hlodovino, ki jo bomo krojili iz celuloze. Ostanek od žaganja bosta žagovina in žamanje. Žagovina se bo porabila za pelete in brikete, žamanje pa za sekance.

Peletirna linija je kompleksnejše postrojenje. Surovina za peletiranje se zajemala iz obstoječega skladišča s hidravličnim pomičnim podom in potuje v sušilnik. Sušilnik dobi toploto iz obstoječih naprav za soproizvodnjo toplote in elektrike na lesno biomaso. Iz sušilnika je suh material transportiran preko transporterjev v elektro mlin, kjer se sekanci, žagovina in oblovina zmelje v prah. Od tu je preko sesalnih transporterjev potoval material v obstoječ silos volumna 400 m³. V obstoječem silosu je montiran hidravlični pomični pod, ki transportira že pripravljen suh material s sesalnim sistemom do peletirke. Peletirka izdeluje pelete, ki se ohladijo v hladilnem sistemu, od koder so transportirani v vmesni zalogovnik. Iz vmesnega zalogovnika je možen naklad pelet direktno v cisterno za transport pelet v rinfuzi. Iz vmesnega zalogovnika je možen transport pelet tudi v pakirno linijo za jumbo vreče ali na avtomatizirano pakiranje v vreče po 15 kg. Ključna prednost takšnega sistema je, da imamo v vmesnem zalogovniku pelete v rinfuzi. Glede na naročilo, ki ga dobimo pa lahko takoj naložimo pelete v cisterno, ali pa jih zapakiramo v 15 kg vreče kupca, ki jih prodaja pod svojo blagovno znamko.

Briketirna linija je namenjena briketiranju materiala slabše kvalitete, ki ni dovolj dober za pelete razreda A1. Za briketirano linijo se uporablja naša obstoječa sušilna linija, ki jo imamo za tehnično sušenje sekancev, nato pa se suh material transportira v briketirko s kapaciteto 400 do 500 kg/h.

Za celotno postrojenje je bilo potrebno izvesti nove elektro inštalacije in centralni nadzorni sistem.

b) Tehnološki vidik naložbe

Naložba iz tehnološkega vidika predstavlja več faznost proizvodnega procesa in sicer:

Razrez lesa – izdelava pelet – briket.

c) Okoljski prispevek izvedene naložbe

Naložba prispeva k vsem trem horizontalnim ciljem, to so učinkovita raba energije, izkoriščanje obnovljivih virov energije in zmanjšanje količine odpadkov.

1. Naložba prispeva k učinkoviti rabi energije, ker z obstoječimi napravami za sproizvodnjo toplote in elektrike zagotavljamo toploto za sušenje surovine za proizvodnjo pelet in briket. Peleti in briketi pa so gorivo, ki se bodo uporabljali v sodobnih napravah na lesno biomaso in bodo prispevali k učinkoviti rabi energije pri končnih uporabnikih.
2. Naložba prispeva k izkoriščanju obnovljivih virov energije, ker bomo iz ostankov iz žage izdelovali pelete in brikete, ki spadata med obnovljive vire energije, hkrati pa že pridobivamo toploto in elektriko, iz obnovljivega vira, ki bo potrebna za delovanje žage ter peletirne in briketirne linije.
3. Naložba prispeva k zmanjšanju količine odpadkov, ker bomo žagovino, ki je ostanek od žaganja hlodovine porabili za proizvodnjo pelet. Na podlagi SKLEP KOMISIJE z dne 18. decembra 2014 o spremembi Odločbe Komisije 2000/532/ES o seznamu odpadkov v skladu z Direktiv o 2008/98/ES Evropskega parlamenta in Sveta je žagovina navedena kot Odpadek iz predelave lesa ter proizvodnje ivernih plošč in pohištva in spada pod klasifikacijsko številko 03 01 05.

Letna količina proizvodnje skladno s nominalno kapaciteto stroja, ki je napisana v Prilogi 3:

d) Povezanost s primarno proizvodnjo

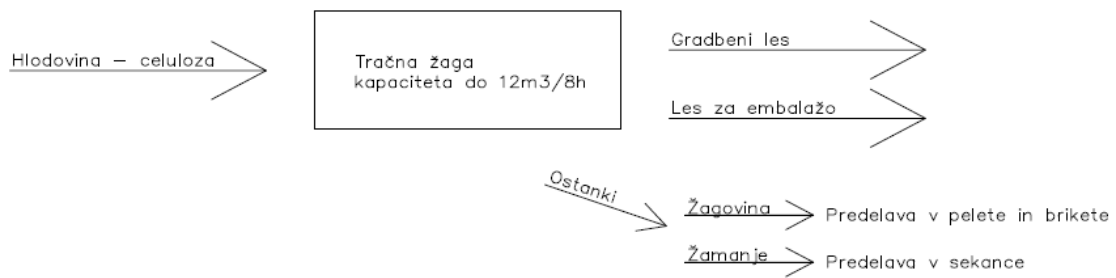
Celote sistem je povezan z našo primarno proizvodnjo v našem Biomasinem biomasnem centru v Nazarjah. Vhodno surovino za produkte, ki jih bomo izdelovali že sedaj odkupujemo in predelujemo v lesne sekance. Surovini bomo z novo tehnologijo samo povečali dodano vrednost z novimi produkti.

e) Načrt proizvodnje

Načrt proizvodnje je prikazan shematsko, ker gre za dobavo opreme.

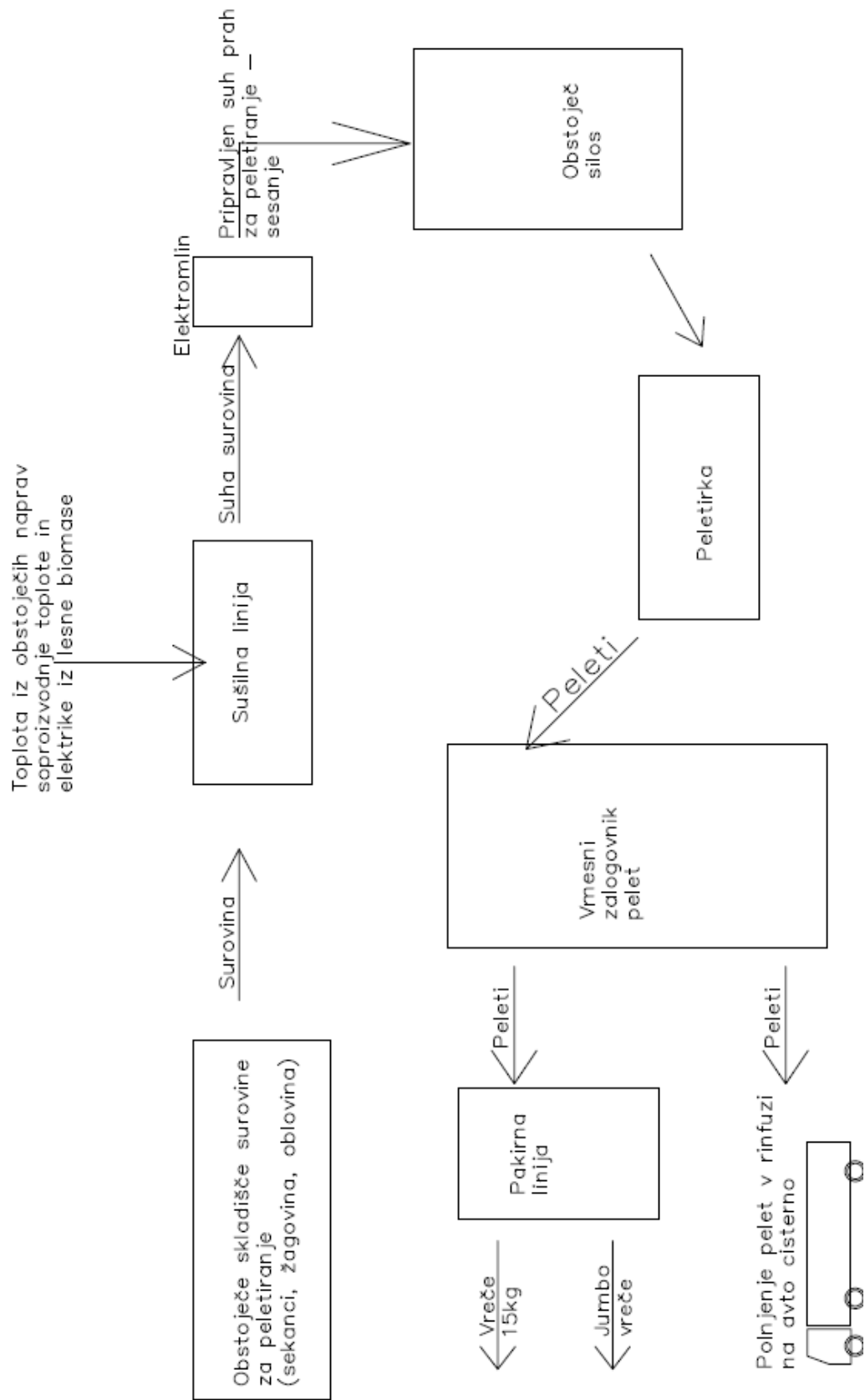
1. Horizontalna tračna žaga

Horizontalna tračna žaga

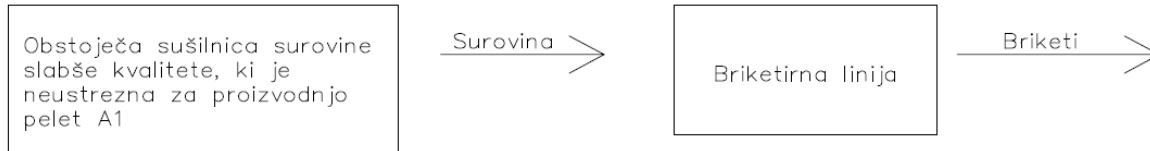


2. Peletirna linija

Peletirna linija



3. Briketirna linija



f) Potrebe po delovni sili

Z novimi produkti bodo potrebe tudi po novi delovni sili, zato načrtujemo tri nove zaposlitve. Nove sodelavce bomo zaposlili pred pričetkom obratovanja novega postrojenja.

g) Upravljanje z zalogami

V našem Biomasi nem biomasnem centru v Nazarjah imamo obstoječe skladiščne prostore za surovino in nove produkte. Zagotovljena imamo obratna sredstva za zaloge, saj je predvsem prodaja pelet in briket skoncentrirana v štiri zimske mesece.

h) Nabava in distribucija

Nabava in distribucija je že opisana v poglavju trženje. Surovino nabavljamo od lastnikov gozdov, lesnih trgovcev in žag. To je naša obstoječa nabavna mreža. Distribucijo izdelkov pa bomo prodajali preko obstoječih kupcev s katerimi imamo sklenjene pogodbe in glede na povpraševanje in ponudbo na trgu.

i) Izpolnjevanj naročil in odnosi s kupci

Izpolnjevanje naročil je predmet prodajnih pogodb. Za dostavo pelet imamo rok 48 ur od naročila, zato je ključni pogoj možnosti izpolnjevanja naročil zaloga. Proizvodnja pelet in briket se bo vršila preko celega leta, da bomo lahko zagotovili dobavo našim kupcem glede na zahtevani rok v pogodbi. Prodaja rezanega lesa se bo vršila prav tako glede na povpraševanje. Za izdelavo rezanega lesa nam je ključna naša obstoječa surovina, zato bodo produkti prilagojeni vhodni surovini.

j) Kontrola kakovosti

Za kontrolo kakovosti pelet imamo pridobljen certifikat S4Q. Kontrolo kakovosti vrši Gozdarski inštitut Slovenije. V podjetju imamo pridobljen tudi certifikat kakovosti ISO 9001.

k) Varnost in zdravje pri delu

Varnost in zdravje pri delu se bosta izvajala skladno za načrtom varstva in zdravja pri delu.

l) Informacijski sistem kot podpora vodenju

Za delovanje takšnega sistema je ključen informacijski sistem. Celoten delovni proces bo nadzoroval centralni nadzorni sistem. Centralni nadzorni sistem ja ključna zadeva, pri krmiljenju celotnega postrojenja.

PRIČAKOVANI REZULTATI

Nominalna kapaciteta = zmogljivost stroja (m^3/h) * 8 ur * 200 dni = m^3 /leto

1. Proizvodna zmogljivost tračne žage po zgornji formuli je
 $6 m^3/8h * 200 \text{ dni} = 1.200 m^3/\text{leto}$.
2. Proizvodna zmogljivost peletirne linije po zgornji formuli je
 $1,5 t/h * 8 h * 200 \text{ dni} = 2.400 t/\text{leto}$.
3. Proizvodna zmogljivost briketirne linije po zgornji formuli je
 $0,3 - 0,4 t/h * 8 h * 200 \text{ dni} = 480 - 600 t/\text{leto}$.

Naša tračna žaga glede na zgornjo formulo ne bo polno zasedena, vendar je dejstvo, da manjše standardne tračne žage ni možno kupiti. Za začetek načrtujemo 700 m^3 rezanega lesa letno.

Proizvodnja pelet se bo preko vsega leta izvajala v dveh izmenah tako, da je načrtovana proizvodnja 4.800 t na leto.

Za briketirano linijo načrtujemo letno proizvodnjo 500 t briket.

POVEZAVE:

[Spletna stran Evropske komisije](#)

[Spletna stran Programa razvoja podeželja](#)